

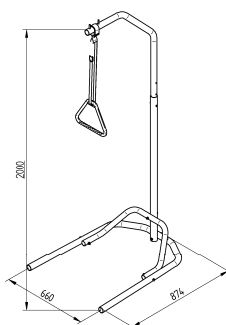
Codice	SA-10
--------	--------------

Descrizione

Alzamalati a piantana con base da terra destinato all'impiego in ambito ospedaliero, sanitario e domiciliare. Il dispositivo è costituito da una base in acciaio verniciato, un tubo sagomato di contrasto, un tubo di giunzione, un tubo superiore sagomato ed una maniglia a triangolo con cinghia.

Dati tecnici

Peso totale 11 kg
Dimensioni 70 x 86 x 200 cm
Portata massima 80 kg

**Precauzioni generali d'impiego**

- Accertarsi che l'alzamalati sia ben posizionato su superficie rigida ed in piano
- Controllare lo stato della cinghia del triangolo e le viti di fissaggio della struttura
- Regolare opportunamente la lunghezza della cinghia e l'altezza della struttura
- Assistere il paziente in fase di elevazione e prestare attenzione durante l'utilizzo dell'alzatesta dei letti
- Non manomettere o modificare le parti componenti il dispositivo
- Evitare movimenti bruschi ed oscillazioni pericolose
- Non superare la portata massima

Manutenzione

Il dispositivo necessita di poca manutenzione, anche se è consigliabile controllare periodicamente lo stato delle connessioni dei vari componenti della struttura, la tenuta della cinghia ed il triangolo di presa.

Pulizia

Pulire con panno morbido e detersivi non aggressivi.
Non utilizzare sostanze acide e spugne abrasive.

Modalità di smaltimento

Smaltire il dispositivo rispettando le normative vigenti in materia di tutela ambientale e raccolta differenziata.

Garanzia

Il dispositivo è coperto da garanzia di 24 mesi per difetti di fabbricazione ad esclusione delle parti consumabili.

Codice CND: Y123009

Progressivo di registrazione: 335164

Produttore INTERMED srl

Dispositivo Medico di Classe I conforme alla Direttiva 93/42/CEE